

1 STOCKAGE

A CONTAINERS

MODELES	C30	C35	C40
Capacité (m³)	30	35	40
Longueur (m)	6	6.5	7
OPTIONS			
Habillement bois	✓	✓	✓
Enceinte bois	✓	✓	✓

2 EXTRACTION

A HYDRAULIQUE

Largeur utile (m)	1,10
Longueur maxi (m)	15
Capacité (m³)	< 200
Hauteur maxi de stockage (m)	6
OPTIONS	
Vis d'étalement	✓
Grille de sécurité	✓
Carénage	✓

3 TRANSFERT

A RACLEURS

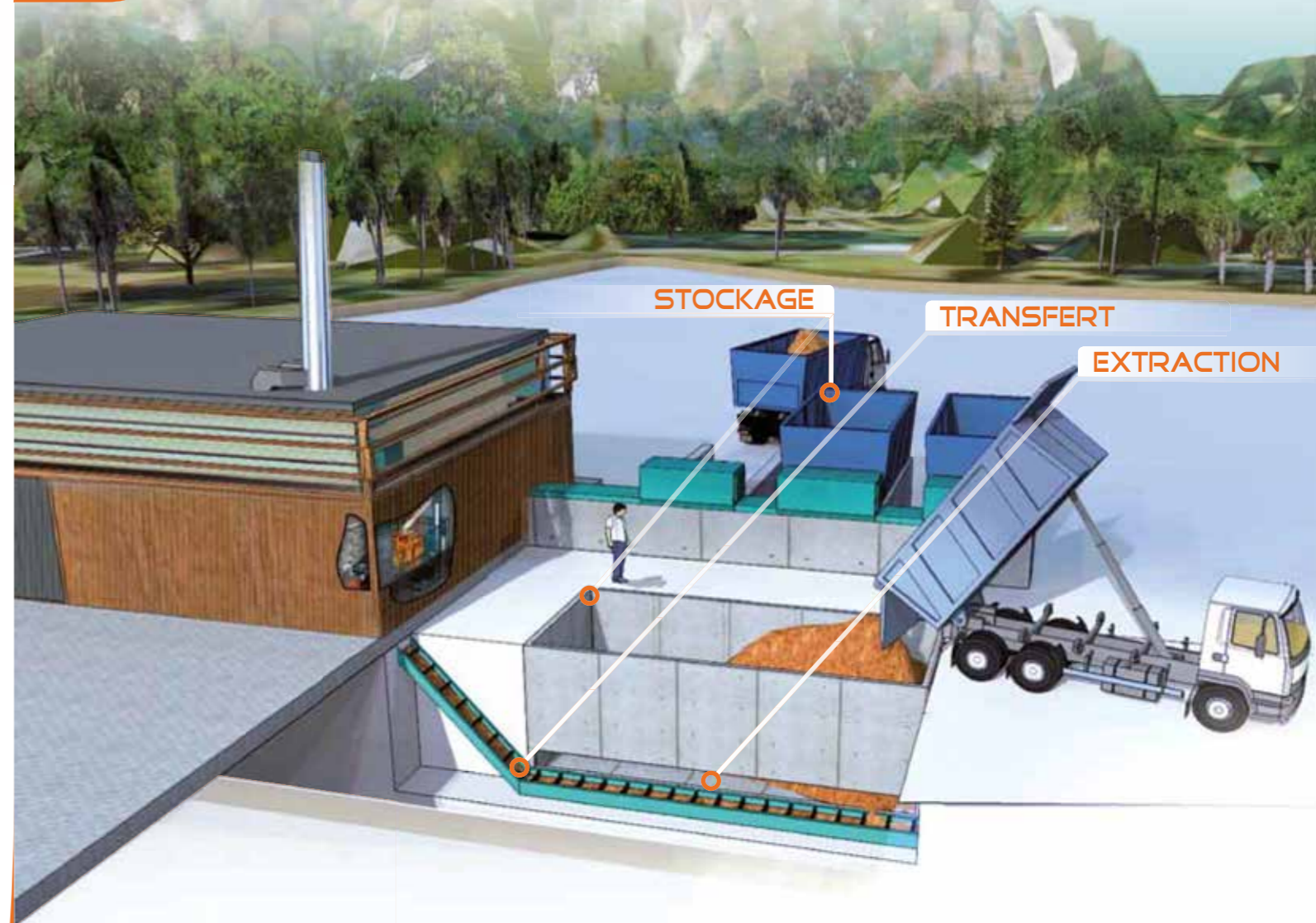
MODELES	SRCE 40	SRCE 50	SRCE 67	SRCE 80
Largeur utile (mm)	400	500	670	800
Longueur développée (m)	< 40			
Angle d'inclinaison	< 70°			
Puissance (KW)	1,1 à 4			
Débit (m³/h)	2 à 30			
OPTIONS				
Trappe de visite	✓	✓	✓	✓
Détecteur de rotation	✓	✓	✓	✓
Variateur de vitesse	✓	✓	✓	✓

B VIS SANS FIN

MODELES	V250	V350	V500
Diamètre	Ø 250	Ø 350	Ø 450
Pas variable (mm)	80 à 150	100 à 200	150 à 350
Puissance (Kw)	1,5 à 7,5		
OPTIONS			
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
	✓	✓	✓

Ces valeurs sont données à titre indicatif, tout projet est spécifique et nécessite une étude approfondie.

PUISSANCE CHAUDIÈRE	300 KW	500 KW	700 KW	1000 KW	1500 KW
1 STOCKAGE : (6 jours) - Silo - Containers	- 60 m³ - 2 x 30 m³	- 120 m³ - 3 x 40 m³	- 180 m³	- 250 m³	- 370 m³
2 EXTRACTION : (pour silos) (pour containers nous consulter) - Hydraulique - Plancher actif	- 2 échelles - 2 modules	- 2 échelles - 2 modules	- 2 échelles - 4 modules	- 4 échelles - 4 modules	- 6 échelles - 6 modules
3 TRANSFERT : - Racleurs - Vis sans fin	≤ 0,5 T/h	≤ 0,8 T/h	≤ 1 T/h	≤ 1,5 T/h	≤ 3 T/h



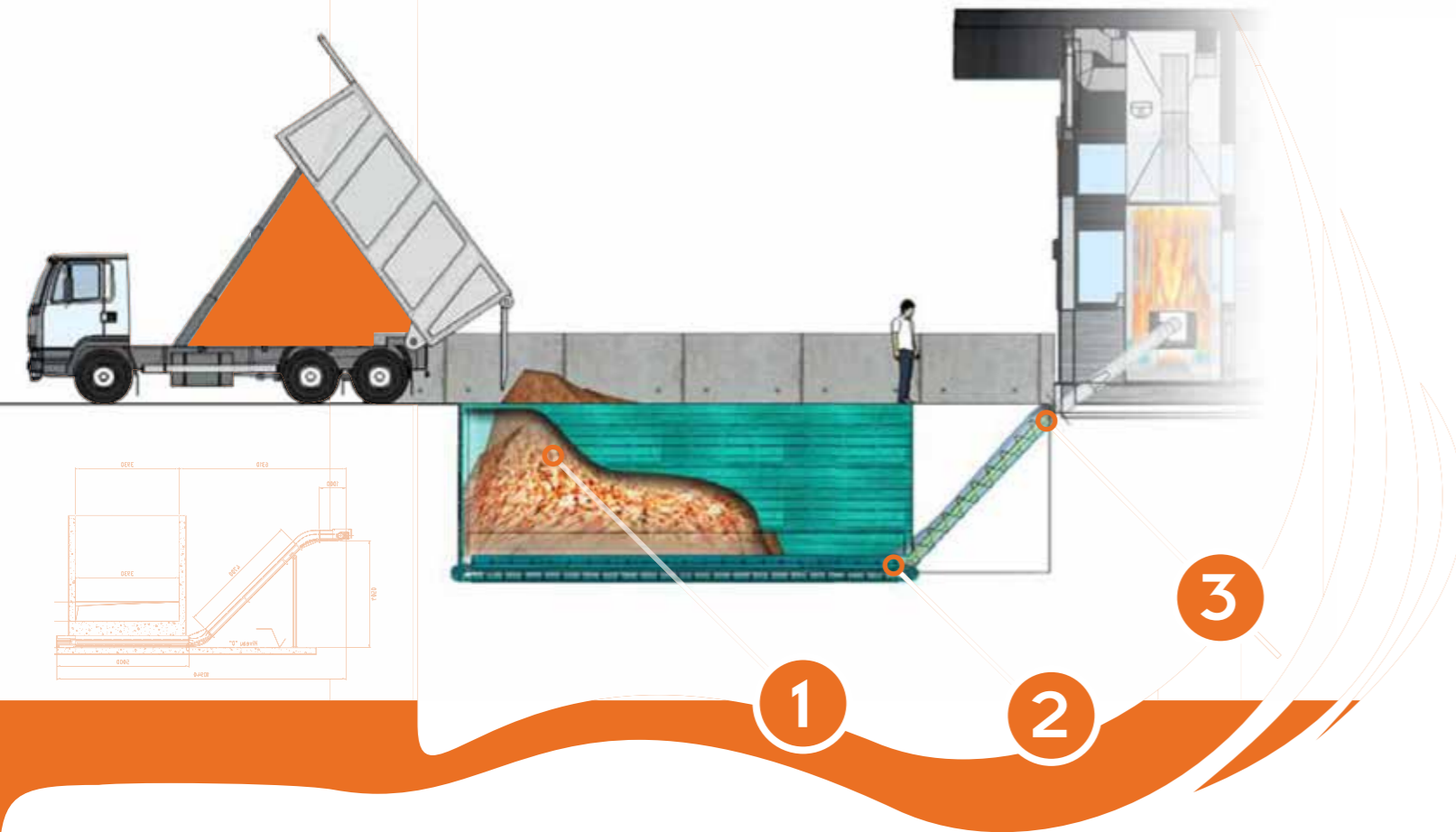
LE BOIS MAÎTRISÉ
WOOD UNDER CONTROL

ALIMENTATION CHAUDIÈRE

SEGEM propose des techniques innovantes en matière de stockage, d'extraction et de transfert du combustible bois pour alimenter les chaudières de petites et moyennes puissances, à usage tertiaire et industriel.

Grâce à ses 40 années d'expérience au contact des industriels du bois et du bois énergie, SEGEM a su développer une gamme complète d'équipements et peut ainsi offrir à ses clients des solutions « clé en main » grâce notamment à des partenariats avec des chaudiéristes reconnus, aussi bien que la possibilité d'intégrer ces matériels dans des installations existantes.

SEGEM conçoit, réalise et installe des machines et des plateformes complètes pour les industries du bois et du bois énergie, SEGEM est également à votre écoute pour tous vos projets de criblage, de broyage... mais aussi pour tous les projets de chaufferie bois jusqu'à 100 MW.

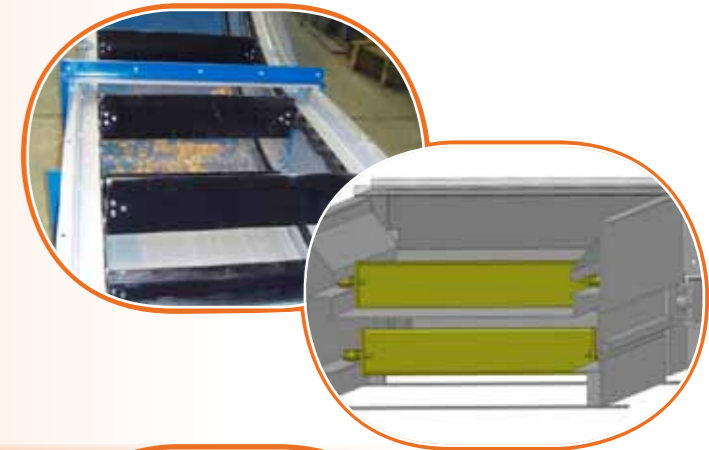


TRANSFERT

3 RACLEURS

Fonctionnant sur le principe de raclage par-dessus ils supportent une alimentation variée. La double chaîne d'avancement à mailles plates et galets est entraînée par un groupe motoréducteur, l'utilisation de galets permet de réduire la consommation électrique. Le convoyeur est entièrement fermé ce qui assure son étanchéité. Particulièrement adapté aux chaufferies de moyennes et grandes puissances :

- Débits jusqu' 30 m³ /h
- Longueur développée : jusqu'à 40m
- Angle d'inclinaison : jusqu'à 70°



B VIS SANS FIN

La vis est montée dans une auge complètement fermée pour permettre l'élévation du produit (jusqu'à 60°). Les spires à pas variable montées sur un tube en acier permettent de décompresser le produit et ainsi éviter les bourrages dans la vis. Sa vitesse est à déterminer en fonction du débit souhaité, la puissance est adaptée en conséquence. Ce système nécessite un entretien minimum et son fonctionnement est silencieux.



STOCKAGE

1 CONTAINERS

Pratique et économique, nécessitant peu de Génie Civil le stockage de la biomasse sous forme de containers est la solution adéquate pour les chaufferies bois à usage tertiaire et industriel de petites et moyennes puissances. L'extraction du combustible est réalisée soit hydrauliquement (extracteurs hydrauliques Fig.2.A) soit par vibration (plancher actif Vibrafloor Fig.2.B)

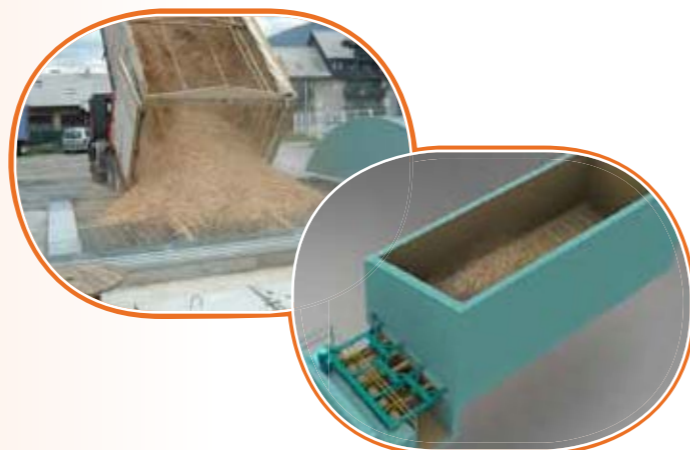


SILOS

Unité traditionnelle de stockage, le silo permet une capacité de réserve très importante :

- jusqu'à 1000 m³ pour des silos équipés d'extracteurs hydrauliques
- jusqu'à 20 T par m² pour des silos avec plancher actif Vibrafloor

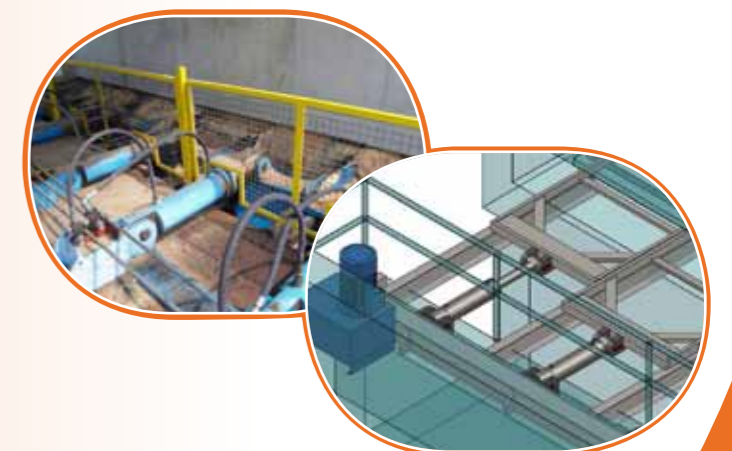
Enterré, semi-enterré ou hors sol il s'adapte à tout type d'implantation. De même que pour les containers l'extraction du combustible peut être réalisée soit hydrauliquement (Fig.2.A) soit par vibration (Fig.2.B).



EXTRACTION

2 HYDRAULIQUE

L'extraction est réalisée par le mouvement de va-et-vient des échelles actionnées par des vérins hydrauliques repris sur des massifs en béton à l'extérieur du silo. Un ensemble est composé de deux échelles carrossables de largeur 1m10 ce qui limite les zones mortes et assure un cisaillement optimal du tas de broyat. L'inversion est réalisée par pressostat ce qui évite la présence de détecteurs de fin de course dans les endroits « pollués ». Ce type d'extraction supporte une charge importante (jusqu'à 200m³ par ensemble) et permet un stockage en hauteur (jusqu'à 6 m).



PLANCHER ACTIF

Vibrafloor est un système de silo à plancher vibrant actif, la technique consiste à provoquer un écoulement gravitaire par mise en micro-mouvement du combustible par modules vibrants disposés sur une pente légèrement inclinée.

Le plancher est constitué de modules actifs indépendants, posés côte à côte en fond de silo, et pilotés par un automate.

