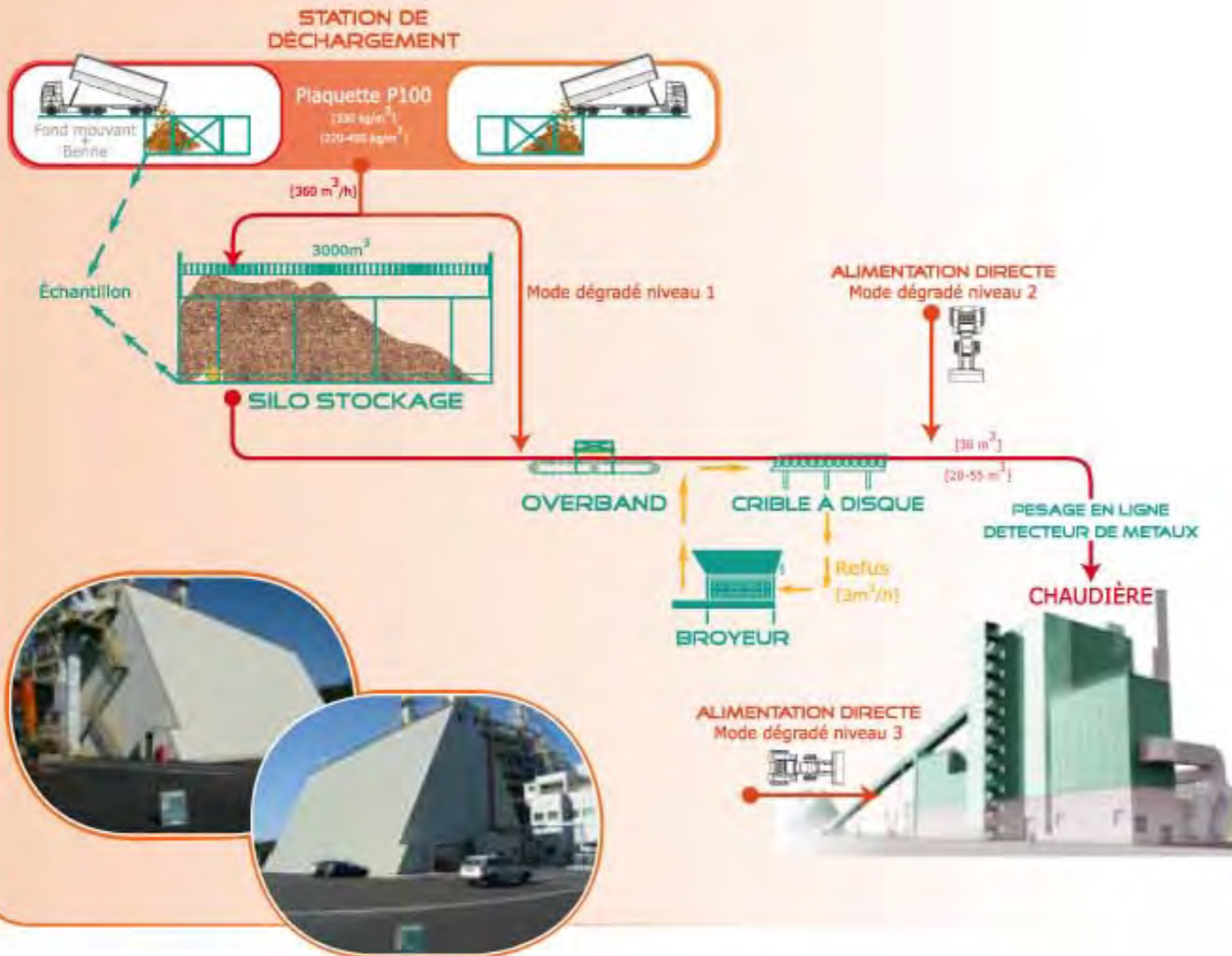


ÉTUDES - CLÉS EN MAIN - MAINTENANCE

L'offre de SEGEM peut être complète et inclure, au-delà de l'étude des besoins et de la proposition de solutions techniques adaptées, l'ensemble de la prestation, y compris les VRD, le génie civil ou le réseau incendie. Des offres de maintenance et d'entretien seront également possible. Notre réseau de techniciens couvre toute la France, ainsi que plusieurs zones export. Nos installations sont faites pour durer, nous souhaitons être à vos côtés pour longtemps.



LE BOIS MAÎTRISÉ
WOOD UNDER CONTROL

CENTRALES BIOMASSE

SEGEM propose des techniques innovantes en matière de stockage, d'extraction et de transfert du combustible bois pour alimenter les chaudières biomasse, à usage tertiaire et industriel.

Grâce à ses 40 années d'expérience au contact des industriels du bois et du bois énergie, SEGEM a su développer une gamme complète d'équipements et peut ainsi offrir à ses clients des solutions « clé en main » grâce notamment à des partenariats avec des chaudiéristes reconnus, aussi bien que la possibilité d'intégrer ces matériels dans des installations existantes.

SEGEM conçoit, réalise et installe des machines et des plateformes complètes pour les industries du bois et du bois énergie, SEGEM est à votre écoute pour tous vos projets de criblage, de broyage... et pour tous les projets d'alimentation de chaufferies bois jusqu'à 100 MW.

DÉCHARGEMENT - STOCKAGE - CONVOYAGE

RACLEURS

Fonctionnant sur le principe de taquets entraînés par une ou deux chaînes, le racleage peut se faire par-dessus ou par-dessous, selon l'application. Les chaînes d'avancement à mailles plates et galets sont entraînées par un groupe motoréducteur, l'utilisation de galets permet de réduire la consommation électrique. Le convoyeur peut être entièrement fermé ce qui assure son étanchéité.

- Débits jusqu' 300 m³ /h
- Longueur développée : jusqu'à 40m (multiples possibles)
- Angle d'inclinaison : jusqu'à 70°, voire 90° avec des godets



SILOS À COLLECTE PAR DESSUS

Le racleage par-dessus au moyen d'un système mobile permet l'extraction et l'étalement simultané. L'énergie consommée est réduite et la mécanique toujours accessible. La gestion du stockage par box multiples autorise le suivi précis des approvisionnements et la relative rusticité de ces matériels en garantit la fiabilité. La gestion de la matière se fait en LIFO par box, et en FIFO entre les box.

- Débits jusqu' 300 m³ /h
- Silos de 500 m³ chacun



VIS TUBÉE

Une vis sans fin à pas progressif est enfermée dans un tube ajouré et cet ensemble se déplace, soit longitudinalement, soit circulairement, au fond d'un silo de stockage. La gravité alimente la vis au travers des ouvertures du tube, ce qui permet de décompresser la matière et réduit au maximum l'effort nécessaire, ce qui est gage de longévité mécanique du système. La gestion de la matière se fait en FIFO.

Ce système nécessite un entretien minimum et son fonctionnement est d'une très grande fiabilité.

- Débits jusqu'à 500 m³/heure
- Silos jusqu'à 20.000 m³



VIS DE CONVOYAGE

La vis ou les vis sont montées dans une auge, soit pour démotter et réguler, soit pour convoyer, avec une possible élévation du produit (jusqu'à 60°). La régulation du flux est très efficace, ainsi que son homogénéisation.

Les spires à pas variable montées sur un tube en acier permettent de décompresser le produit et ainsi éviter les bourrages dans la vis. Ce système nécessite un entretien minimum et son fonctionnement est silencieux.



SILOS À ÉCHELLES HYDRAULIQUES

L'extraction est réalisée par le mouvement de va-et-vient des échelles actionnées par des vérins hydrauliques repris sur des massifs en béton à l'extérieur du silo. Un ensemble est composé de deux ou trois échelles carrossables, ce qui limite les zones mortes et assure un cisaillement optimal du tas de broyat.

L'inversion est réalisée par pressostat ce qui évite la présence de détecteurs de fin de course. Ce type d'extraction supporte une charge importante et permet un stockage en hauteur. La gestion de la matière se fait en FIFO.



PLANCHER ACTIF

Vibrafloor est un système de silo à plancher vibrant actif, la technique consiste à provoquer un écoulement gravitaire par mise en micro-mouvement du combustible par modules vibrants disposés sur une pente légèrement inclinée.

Le plancher est constitué de modules actifs indépendants, posés côte à côte en fond de silo, et pilotés par un automate. Cette technique très douce s'applique aux fosses de déchargement ou aux silos, ma matière devant être assez homogène. Très peu d'énergie est nécessaire à son fonctionnement.



CONVOYEUR À BANDE

Il permet le transport rapide, silencieux et sur de grandes distances. Le tapis de caoutchouc est étudié pour les besoins de la matière à transporter et les conditions climatiques du site. L'angle de montée peut atteindre 30° avec des bandes à chevrons, et 60° avec des bandes à taquets.

Il est économe en énergie et permet des débits importants.

